

402缝纫线出厂价

发布日期：2025-11-01 | 阅读量：61

2、缝迹-线长比缝迹-线长比，即车缝线迹长度与消耗缝线长度的比值。此比值可根据实际生产测定或根据公式法计算得出。测试的方法有缝线定长法和缝迹定长法两种。缝线定长法：在开始车缝前先在宝塔线上量好一定长度的缝线并作好颜色标记，缝完后测出这一长度所形成的针迹数，从而推算每米长缝迹的耗线量。缝迹定长法：先用不同厚薄的缝料进行缝制，然后剪取其中缝迹成形较好的一段，把缝线分别细心地拆解出来，量其长度或称其重量，从而换算出每米长缝迹的用线量(长度或重量)。二、用量精确计算的意义：(1) 缝纫线的使用量是企业计算服装生产成本的重要因素；(2) 计算缝纫线使用量，可减少缝线的浪费和积压，降低其用量可为企业节约库存面积、降低库存压力，从而降低生产成本，实现利润空间的比较大化；“缝迹-线长比”计算缝纫线用量比较简单，而且计算结果准确，***适用服装生产企业。402缝纫线出厂价

大家都知道芳纶线有极高的耐火性能，是极好的耐火材料，那么这些芳纶缝纫线在哪些领域有着应用呢?***我们就先从这些芳纶线结构上的性能以及使用上的优势来看看这些芳纶纺织线在哪些领域有着应用，希望大家能够了解了解，在平时生活中更好的使用这些芳纶缝纫线。芳纶缝纫线的应用领域。芳纶是一种**度、轻质纤维，具有耐高温，强度高，韧性好，燃烧时无烟、毒，耐腐蚀，防滑等特点。以进口的**度芳纶为基材，采用进口先进设备以及工艺，涂覆质量PTFE树脂制成，用这种材料做成的各种网状布和输送带在耐温性，强度等方面比传统的玻璃纤维材料都有了很大的提高。涤纶阻燃纱线具有**度、低延展性、高摩数、耐热性及绝缘性等优异特性，故能***取代天然纤维、合成纤维、玻璃纤维、碳纤维、石棉及钢铁等。芳纶主要用在缆索和防护衣、防弹衣上、电焊服装、电焊手套以及用来作为电线电缆，耳机线等的补强材料，可以耐高温500度以上。由于芳纶布具有**度、高弹性模量、韧性、热稳定性和不导电等优越特性，在土木工程建设、加固工程等领域得到越来越***的应用。天津602缝纫线货源充足缝纫线分类：按原料可分为天然纤维缝纫线、合成纤维缝纫线及混合缝纫线三大类。

下面来讲讲缝纫线与缝纫针的关系。缝纫线与缝纫针的关系(1) 选择缝线的粗细在选择缝线的粗细时，应首先考虑细缝纫线的使用。具体从以下方面考虑：①锁式线迹缝纫机梭芯容积有限，使用较细的缝纫线可容纳更长的缝纫线，节省换梭时间可得高工作效率。②细缝纫线体积小，链式缝制时手感好。③细缝纫线缝制时所占空间极小，较少引起织物变形及缝制起皱。④细缝纫线可使用小号码针，以避免织物产生针洞。⑤细缝纫线还可以减少突出的缝痕，使其陷于织物表面内层而减少了磨损的影响。在缝制过程中，要形成正确的线迹，必须保证缝针、缝线、缝料三者规格匹配。此外，还需注意以下两点：一是在缝制过程中还要考虑缝线的捻度，缝线加捻的目的是为了增加强度和弹性，但如果捻度太大会造成缝线卷而影响线环正常形成。

通常而言：602线多用于薄型面料，如夏季穿的真丝，乔其纱等； 603和402线基本可以通用，是

普通的缝纫线，一般面料都可以使用，如棉，麻，涤纶，粘胶等各种常用面料；403线用于较厚面料，如呢制面料等；202和203线也可称为牛仔用线，线较粗，强度大，多用于牛仔布，箱包等缝纫用。缝纫机针有好多个型号，细心的你或许早已留意过缝纫机的包装上诸如SIZE75/11这样的标识，这里的75和11代表什么呢？其实同样是指型号，前面是欧制，后面是美制，下面是美制和欧制对照表：欧制60号 65号 70号 75 80号 90号 100号 110号 120号 美制8号 9号 10号 11号 12号 14号 16号 18号 19号我国通常采用美制叫法，比如11号针14号针等等……不管是欧制还是美制，号数越小，机针越细。选择机针主要是根据布料的厚薄而定，料子越薄，机针越细。如果你用很粗的针缝制薄布料，就会在布料上留下**的***很不雅观，相反如用细针缝制厚布就很容易断针。这么多的型号，是否要一一备齐呢？当然不是，普通家用一般为11号和14号，11号缝制薄棉布这一类，14号缝制帆布、牛仔布或者拼布压线用。进一步可考虑9号和16号，9号可缝制窗纱针织棉，16号缝制粗帆布等等较厚的布布。涤纶缝纫线603规格粗细的主要针织服装包缝线。

混合纤维缝纫线有哪些？1、涤棉缝纫线：采用65%的涤纶、35%的棉混纺而成，兼有涤和棉的优点，强度高、耐磨、耐热、缩水率好，主要用于全棉、涤棉等各类服装的高速缝纫。2、包芯缝纫线：长丝为芯，外包天然纤维制成，强度取决于芯线，耐磨与耐热取决于外包纱，主要用于高速及牢固的服装缝纫。混合纤维缝纫线有哪些？近年来，随着劳动生产效率的进一步提高，和高速缝纫机的大量推广使用，使得包芯线的应用范围不断扩大。原因是高速缝纫时由于缝针和织物间的摩擦，在缝针上产生大量的热量；当要缝纫的织物层数增多（如衬衣领等），缝针的温度就会急剧升高，尤其缝纫速度在5000针/min以上时，缝针会超过300℃，而**力的涤纶长丝熔点为255℃-260℃，所以涤纶长丝线易断。采用包芯线可以避免以上问题，因为包芯线中的涤纶长丝不与缝针针眼直接接触，而且表层纤维能够快速散热。涤纶及棉包芯缝纫线是用**度的涤纶长丝外包棉型涤纶短纤维或质量长绒棉的方法制成。该产品即具有涤纶长丝缝纫线的**度，又具有涤纶短纤维缝纫线或面线的自然毛羽和手感，非常适合于高速缝纫，完全能够满足服装面料的风格及其他技术领域用线的要求，具有广阔的发展前景。牛仔缝纫线需要强力好，耐磨耐洗，常用202或者203规格粗细。402缝纫线出厂价

涤纶缝纫线以强度高、耐磨性好、耐腐蚀霉变等良好的性能而广泛应用于中***服装、皮革制品等领域。402缝纫线出厂价

缝纫线分类 棉缝纫线耐热性好，弹性、耐磨性、抗潮性、抗细菌能力较差，适于高速缝纫和耐久压烫。用得**多的就是长绒纯棉线，采用长绒棉，通过精梳、烧毛、丝光而成，而且高密度加捻，所以拉力比普通精梳纯棉还好。常为纯棉服饰及其它纯棉面料作缝纫用。纯棉线一般分为普梳和精梳两部分，真正的100%纯棉线可用来做车缝的为全精梳棉。一般用402、202、203的多。是棉区的质量棉花精梳烧毛而成。纯棉线常为纯棉服饰及其他纯棉面料做缝纫用途。涤纶缝纫线强度高，线迹平挺美观、耐磨；不霉不腐，价格低，颜色丰富，不易掉色，不皱缩。涤棉缝纫线由65%涤纶短纤维和35%棉纤维混纺制成，线的强度高，耐磨性好，缩水率小柔韧性及弹性较好，耐热性好。可缝制各种衣物。尼龙缝纫线强伸大、弹性好，质地光滑、有丝质光泽，耐磨性优良。402缝纫线出厂价

杭州樱花线业有限公司是一家生产型类企业，积极探索行业发展，努力实现产品创新。是一家有限责任公司企业，随着市场的发展和生产的需求，与多家企业合作研究，在原有产品的基础上经过不断改进，追求新型，在强化内部管理，完善结构调整的同时，良好的质量、合理的价格、完善的服务，在业界受到宽泛好评。公司拥有专业的技术团队，具有绣花线，人造丝线，涤纶线，缝纫线等多项业务。樱花线业以创造***产品及服务的理念，打造高指标的服务，引导行业的发展。